

ACEROS PARA HERRAMIENTAS DE TRABAJO EN CALIENTE

Formatos disponibles

Forja de matriz abierta

Descripción

Acero para trabajo en caliente para camisas de contenedores, elementos para extrusión de cobre y aleaciones pesadas (temperatura de palanquilla superior a 750°C).

Método de obtención

Airmelted + Remelted

Propiedades

- Acero austenítico de temple por precipitación
- Alta resistencia a la fluencia
- Alta resistencia a la corrosión
- A286 modificado para herramientas de extrusión

Aplicaciones

> Extrusión

Datos técnicos

Designación	
~1.2779	SEL
~X6NiCrTi26-15	EN

Composición Química

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	Ti	Al
0,02	≤ 0,20	1,4	15	1,25	25	0,3	2,8	0,25

Estado de suministro

Solution annealed + precipitation hardened

Dureza (HB)	310 a 370
Resistencia a la tracción (MPa)	mín. 1.050 min.

Propiedades físicas

Temperatura (°C)	20
Densidad (kg/dm ³)	7,95
Conductividad térmica (W/(m.K))	14
Calor específico (kJ/kg K)	0,465
Resistencia eléctrica específica (Ohm.mm ² /m)	0,85
Módulo de elasticidad (10 ³ N/mm ²)	206

Expansión térmica

Temperatura (°C)	100	200	300	400	500	600	700
Expansión térmica (10 ⁻⁶ m/(m.K))	16,5	16,8	17,1	17,3	17,5	17,7	18

Los datos de este folleto no son vinculantes y no se consideran una promesa, sino que sólo sirven como información general. Esta información sólo es vinculante si se establece expresamente como condición en un contrato celebrado con nosotros. Los datos medidos son valores de laboratorio y pueden desviarse de los análisis prácticos. En la fabricación de nuestros productos no se utilizan sustancias perjudiciales para la salud o la capa de ozono.